

Soluciones para la Smart Factory

CLIENTE: Spain Rubber SL

SECTOR: Industria química

TÉCNICAS EMPLEADAS:

Digitalización, big data y análisis de datos, integración horizontal y vertical.

Solución eficiente

Mejoras conseguidas:

- **Calidad.**
Se automatiza la gestión de los servicios auxiliares: aire comprimido, sistema de refrigeración y alimentación de materias primas líquidas.
- **Productividad.**
Se minimizan las paradas de producción debidas a deficiencias en el control de los servicios auxiliares y en protecciones eléctricas antiguas. Se optimiza el uso de materias primas líquidas y de la energía empleada en los tres sistemas controlados.
- **Trazabilidad.**
Los valores de los servicios auxiliares quedan registrados, permitiendo análisis estructurado de datos para apoyar la toma de decisiones.



Migración cuadro de control y potencia de compresores

Alcance del suministro

- Ingeniería básica y de detalle.
- Diseño y construcción de cuadros de control y de potencia.
- Programación del PLC
- Integración en los sistemas SCADA y MES.

Descripción

Suministro “llave en mano” de cuadros eléctricos de control y potencia para gestionar los servicios auxiliares:

- aire comprimido (3 compresores).
- alimentación de materias primas líquidas (bombas de impulsión para aceites parafínicos y aromáticos).
- sistema de refrigeración (3 bombas para refrigerar las balsas y para ventilar el vapor de agua generado).

Integración en el sistema existente de control de la producción, sin detener el servicio.